

## 雙面UV



平板透明 STC001



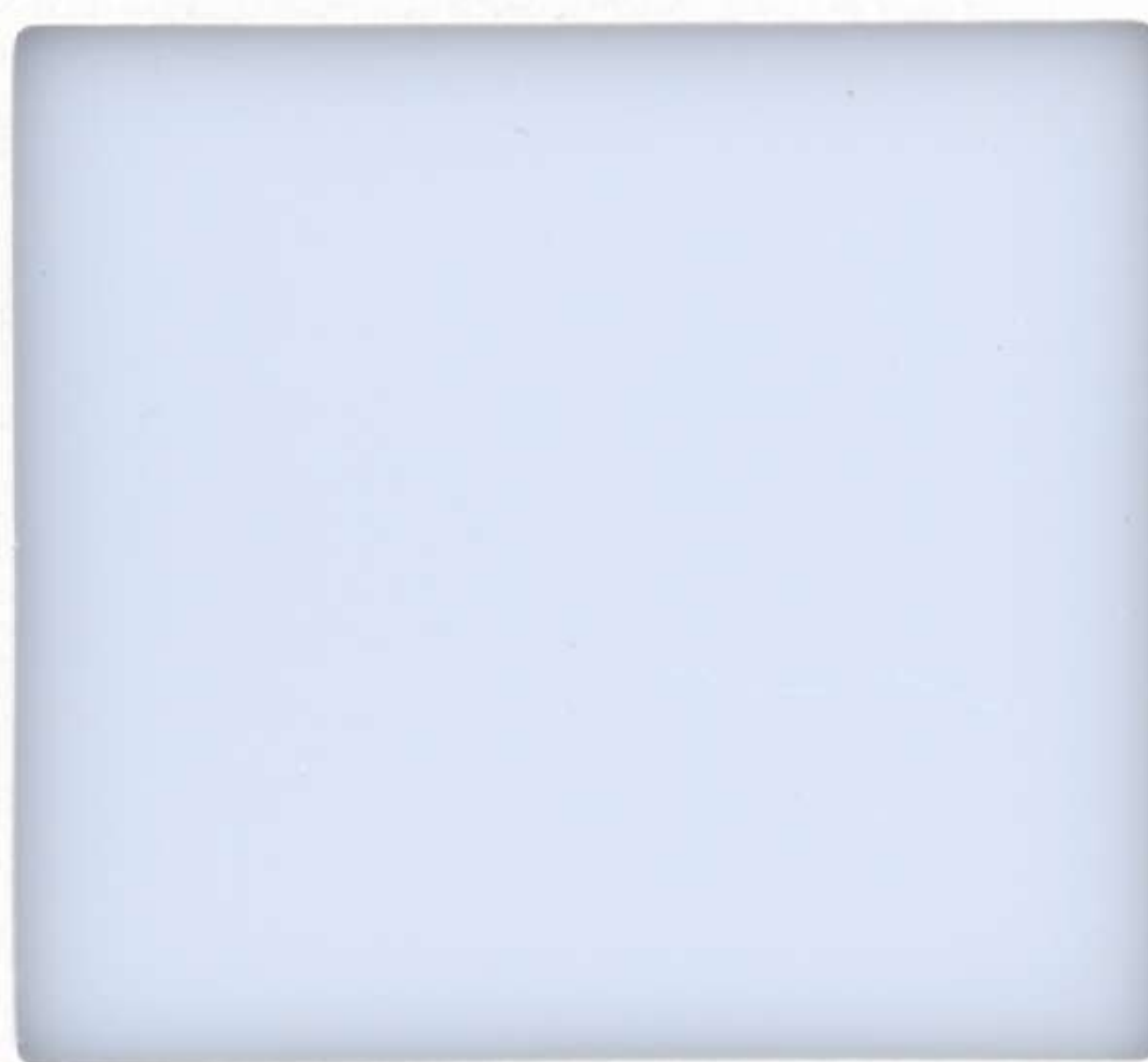
平板寶藍 STB002



平板果綠 SGR003



平板茶色 SBR004



平板乳白 SOP005



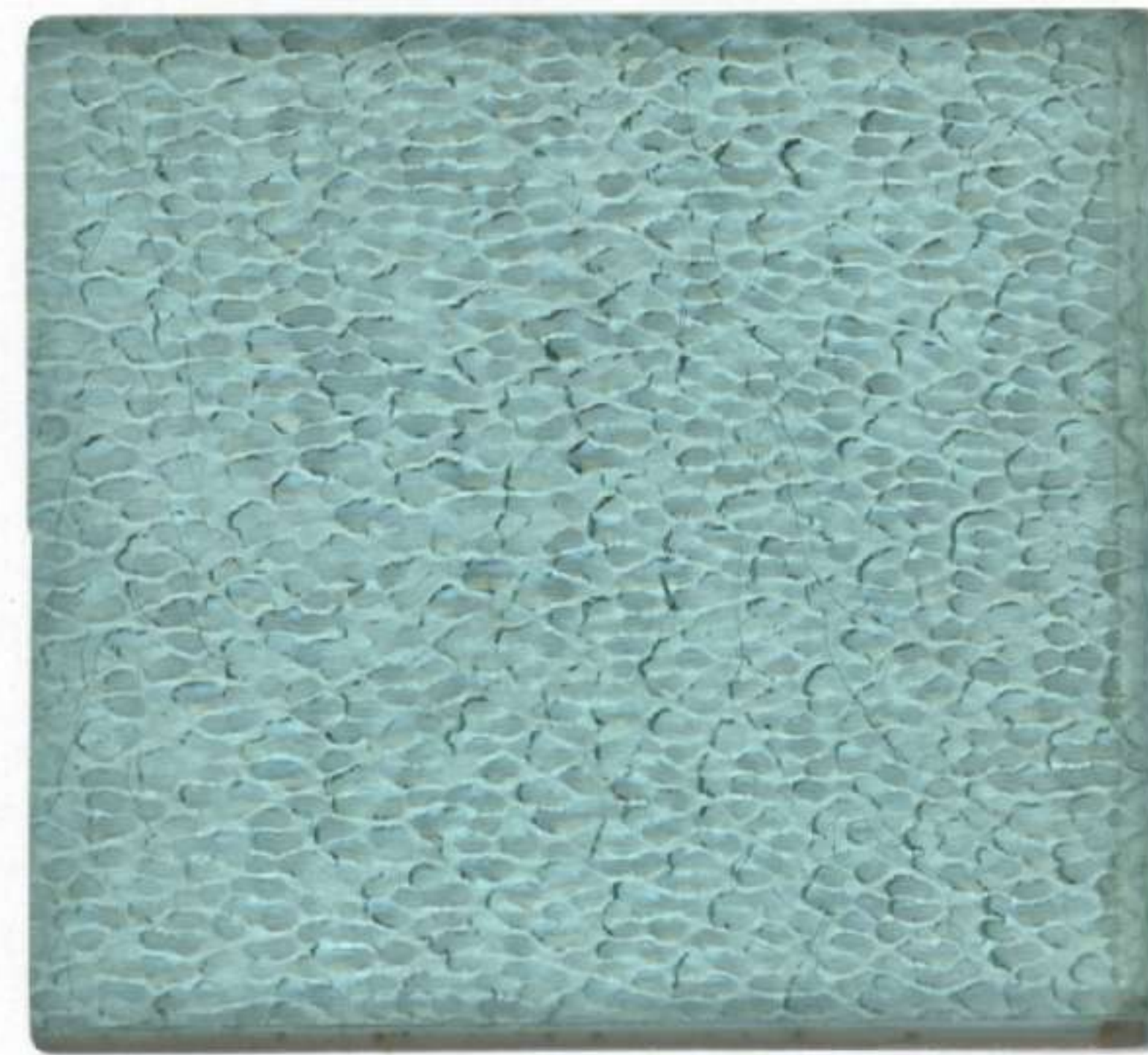
顆粒透明 ETC001



顆粒茶色 EBR002



顆粒寶藍 ETB003



顆粒果綠 EGR004

### 正確嵌入安裝方法

- 嵌入支撐框架部分之保護膜會影響填縫料與PC板之膠結，故在PC板嵌入之前，應先切掉嵌入量5~10mm寬之保護膜。
- 板材熱脹冷縮量與金屬框架不同，且具撓曲性，承受風壓，因此須具有適當嵌入量、脹縮預留空間及選擇適當板厚。

### 相關數據如下表:

短邊跨距(cm)	耐力板厚(mm)	*嵌入量(mm)	脹縮留量(mm)
60以下	3.0	8.0	1.6
60~90	4.5	12.7	3.2
90~120	6.0	16.0	4.8
120~150	10.0	19.0	4.8
150~180	12.0	22.2	6.4
180~240	12.0	25.4	8.0
240~300	12.0	31.8	9.5

\*根據200kg/m<sup>2</sup> 風壓設計

# 平板數據

## 基本物性

測試項目	單位	平均值
比 重	g/m	1.2
衝 擊 強 度	kg/m	97-137(3.2m/m)
溫 度 範 圍	°C	-40~120°C
熱膨脹係數	mm/°C	6.7X10
透 光 率	%	85%~90%

## 規格・尺寸

規格	尺寸
厚度	2 / 3 / 4.5 / 6 / 8 / 10 / 12 m/m
顏色	透明、茶色、果綠、寶藍、奶白
版面	平光面/顆粒面
寬度	4尺(1220m/m) 5尺(1520m/m) 6尺(1830m/m)
長度	片狀：8尺(2424m/m) 16尺(4848m/m) 捲狀：60尺(18180m/m) 80尺(24240m/m)
備註	如需特殊顏色及規格,本公司可供批量配合生產

## 施工注意事項及保養須知

- (1)PC板切勿直接接觸水泥地面或水泥牆放置，以免造成化學反應，導致板材破裂。
- (2)清潔框架，嵌接槽內應擦拭乾淨，勿殘留化學溶劑。
- (3)使用合適之中性Sillicone填膠及襯墊材，不可使用PVC之材料。
- (4)裁切時須用電動工具(碳化鎢鋸片)，裁切時須將板材固定避免震動，裁切時勿將保護膜撕開。
- (5)若有填縫料、油脂、塗料等附著或污染PC板表面時，務必在未硬化前，以軟布沾酒精或異丙醇除去
- (6)禁止使用苯、汽油、四氯化碳等揮發性清洗PC板材。

也要避免於強制彎曲施工時使用揮發劑，否則會產生裂痕。



## 持久性佳、雙面UV的好產品

台力龍品牌有別於他牌，UV劑內含於板材內，雙面抗UV塗層，使板材具有10年保證，長效耐候，擁有超越一般品牌的品質。

台力龍平/顆粒板使用德國進口的全新原料，並添加雙面UV塗層能去除紫外線，並因其UV製程，降低黃化發生的機率。

### 用途：

玻璃屋、採光罩、走道、採光棚、溫室花房、騎樓、雨遮、燈箱等保護板及室內隔間等。

**SGS**  
材料及工程實驗室-高雄


**試驗報告**

報告編號: KV-11-11134X  
頁數: 4 OF 4  
報告日期: 100年12月16日

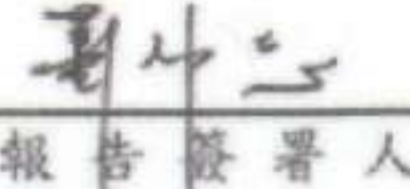
試驗結果:

試驗項目	試驗方法	試驗結果
密度(g/cm <sup>3</sup> )(23°C)	ASTM D792-08 Method A	1.194
抗拉強度(kg/cm <sup>2</sup> )	ASTM D638-10 (Type I, V=50mm/min)	657
伸長率(%)		79
抗彎強度(kg/cm <sup>2</sup> )	ASTM D790-10 Procedure A	1126
抗彎模數(kg/cm <sup>2</sup> )		26548
IZOD 衝擊強度(kgf-cm/cm)	ASTM D256-10 Method A	98.70(鉸鏈式斷裂)
光線透過率(%)	參照 ASTM D1003-07e1 Procedure B	87.71
霧度(%)	參照 ASTM D1003-07e1 Procedure B	0.87
耐紫外線測試後黃變率(%)	ASTM G154-06 (Cycle 1, 24hr) ASTM E313-05	-0.01

樣品照片:



本報告若有提供規範值時，該規範要求僅供參考，合格之判定以委託單位實際要求為準。

報告簽署人: 

SGS Taiwan Ltd. | No.81, Kai Fu Road, Nanzih Export Processing Zone, Kaohsiung, Taiwan / 高雄中興路加工出口區南港路61號  
台灣檢驗科技股份有限公司 | 11096, T. 081-2121 | 11099, T. 081-0128 | www.sgsgroup.com

TWAC783384

Member of SGS Group

Certificate TW10/00220

**SGS**

The management system of

**TILERON ENTERPRISE CO., LTD.**

NO. 26, SHINLE RD., ANPING INDUSTRIAL DISTRICT, TIANAN, TAIWAN

has been assessed and certified as meeting the requirements of

**ISO 9001:2008**

For the following activities

MANUFACTURE OF POLY CARBONATE & POLY STYLENE SHEETS

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organization

This certificate is valid from 28 April 2010 until 28 April 2013 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits. Re certification audit due before 08 April 2013. Issue 1. Certified since 28 April 2010

Authorized by: 

SGS United Kingdom Ltd. Systems & Services Certification  
Rosemoor Business Park, Ebbw Vale, South Wales, NP23 5JN UK  
T +44 (0)151 350-6888 F +44 (0)151 350-6800 www.sgs.com

SGS 9001-8 01 1109

Page 1 of 1



