



CHI HWA
ADVERTISING

COMPANY PROFILE
SINCE 1973





CHI HWA
ADVERTISING





創辦人 李坤明 先生

李坤明先生為奇華廣告公司創辦人、奇隆壓克力商行創辦人、新竹市廣告工程同業公會創辦人，並曾任：新竹市廣告工程同業公會理事長、成功獅子會會長、新友高爾夫聯誼會會長、新竹市義警東門分隊顧問等等職務。

李坤明先生從一位農家子弟，白手起家從早期的廣告工程做起，到成為廣告材料及壓克力總經銷商，持續不斷提昇奇華的技術與格局，一步一腳印的帶領著奇華向前邁進。他也為了提升新竹廣告業的競爭力與凝聚力，創立了新竹市廣告工程商業同業公會，與廣告同業們一同努力、打拼，共存共榮。

他更看準科學園區、工業區進駐新竹的影響力，三十幾年前即擴展業務至各園區及工業區，為許多科技公司提供更專業、更高技術的製品與服務，成為最早進駐園區的廣告及壓克力供應商之一。

李坤明先生一路奮鬥成為創業的企業家，當中的艱辛，可說是不足為外人道。但他總是秉持著農家簡樸的初衷而從未改變，嚴以律己、寬以待人是他為人處世一貫的態度，辦公室擺放多年的對聯「辛勤執業、清苦律身」則是他一生最好的寫照。篤信佛教的他，也相信因果，「諸惡莫做，眾善奉行」的古語深深影響著他的德行。

他一生樂於助人、待人隨和，常以公司的名義從事公益、廣結善緣，善盡社會責任。他也總是教導同仁為人處事要誠實信用、要正直，要做好事、存好心、說好話，對於同仁們的訓誡常常不止於工作，更多著重於品德與做人的態度。

李坤明先生的處事風範及慈善種子也已開花結果，將藉由奇華這個大家庭，一代接著一代傳承、延續下去。

分秒不空過
步步踏實做

李坤明 先生墨寶



CHI HWA
ADVERTISING

奇華的蛻變

成立四十多年以來，我們一直努力做到最好
也為了追求卓越而改革、創新
奇華仍在蛻變成長中，持續朝目標邁進





奇華的企業精神

誠實、信用

奇華的企業標語

用心、自主、創新、前瞻

奇華的企業準則

價格合理、處理迅速、品質優良



公司介紹

Company Profile

奇華廣告事業有限公司草創於民國59年，於民國62年完成營業登記，至今已有40逾年的歷史。奇華並於民國84年取得奇美壓克力竹苗區總經銷權，創立奇隆壓克力商行，專營壓克力與廣告材料的批發與經銷，也從早期的人工加工，陸續引進電腦自動化設備來加強效率、品質與創新製程。

奇華以服務各行各業作為我們的責任，更以「誠實、信用」作為立業基礎與宗旨。民國94年，奇華擴大經營，將總公司搬遷至竹北市，並擴編部門與自動化機械設備，廠房更擴大至500餘坪。40餘年來，奇華穩定成長著，不論在概念或行動上都朝著目標不斷邁進著。

奇華在同業中自許：運用新技術、新資源與新思維為所有顧客服務，以滿足更多客戶的需求。未來更以製作高品質與高精密產品，展現更高的服務品質，朝著成為壓克力工業與廣告工業的領導地位為目標而邁進，並將不斷的求新、求變，努力接受挑戰。





CHI HWA
ADVERTISING

經營理念與承諾

Our Business Philosophies and Commitments



誠實穩健、踏實求進

奇華廣告以誠信立身，遠離投機，踏實求進，隨時吸收國際廣告新知、新技術與新設備。奇華於民國94年擴大經營，總部搬遷至竹北市，並擴編部門、自動化機械設備與擴大廠房，格局更上層樓，期許能服務更多客戶並協助客戶推向國際，展現企業創新與專業。



用心熱忱、服務至上

隨著時代與科技的進步，在科學園區、工業區、工研院的進駐發展後，顧客的需求越來越多元，奇華與時俱進的追求突破，服務項目不拘限於廣告工程，更提升整體能力提供壓克力專屬訂製服務，從各式壓克力零組件、模型、櫃體、高科技機台配件等都可量身訂製。業務範圍也擴展至新竹科學園區、湖口工業區、新竹市、竹北、竹東、湖口及苗栗區等，合作廠商、客戶更達數千家，只要客戶有所需求，奇華都竭誠為您服務。



同心事業、回饋社會

奇華採同心事業實施分紅制度，利潤由同仁共同創造與分享，更不斷提升同仁福利、提供理想工作環境，讓同仁們紮根萌芽，與公司一同成長茁壯、共存共榮。

如同創辦人李坤明先生常說的，要感謝所有同仁對公司的付出，奇華這個大家庭才能夠日益茁壯，也唯有大家同心同力、團結付出，才能將奇華一代接著一代的傳承，讓奇華永續經營。

新商人時代的來臨，營利並非唯一的目標，奇華將「取之於斯，用之於斯」的理念回饋同仁與社會，每年定期提撥愛心基金、福利基金及教育獎助學金等，並捐助需要幫助的慈善機構、團體與個人，以實際投身社會公益的方式展現企業應盡的責任，期盼社會能更和諧與安樂。



CHI HWA
ADVERTISING

營業項目

Business Category



【壓克力竹苗區總經銷】

- 壓克力板
- 光學級壓克力板
- 抗UV壓克力板
- 隔熱壓克力板
- 壓克力圓管/圓棒
- 抗靜電板
- PP板
- PC耐力板
- PC中空板
- PVC發泡板
- PVC塑膠板
- PETG塑膠板
- 廣告卡典西德貼紙
- 彩虹膜
- 廣告LED防水燈管/LED投射燈
- 各式白板/白板貼

【壓克力加工訂製服務】

- 壓克力成型製品/櫃體/零組件
- PVC成型製品/櫃體/零組件
- 電腦雷射切割各類製品
- 電腦CNC精密雕刻各類製品
- 電腦裁切各式壓克力板

【各式壓克力防疫製品】

- 防飛沫隔板/防疫隔板
- 櫃檯防飛沫隔板/防疫隔板
- 餐桌防飛沫隔板/防疫隔板
- 攜帶式快篩隔板/篩檢屏風
- 組合式插管防疫箱
- 防疫隔板配件與相關製品



【承攬各項廣告工程】

- 廣告招牌與安裝
- 各式指標系統
- 壓克力水晶字/LED發光字/擴散板立體發光字/立體銅字/不鏽鋼字/生鏽字/ACP字/玻璃霓虹燈管字
- LED發光招牌/廣告燈箱/薄型LED聚光指示牌
- 落地告示牌/不鏽鋼標示牌
- 壓克力門牌/金屬門牌
- 壓克力/雙色板/金屬標示牌
- 各式鋁合金名牌
- 壓克力獎牌/壓克力相框
- 壓克力海報夾板/A4插套公佈欄
- 電腦切割卡典西德文字/圖案
- 電腦噴畫/紅布條/帆布/布旗/貼紙



【廣告平面設計服務】

- 企業識別/商標設計
- 指標系統設計
- 形象招牌設計
- 平面設計編排



【電腦數位UV直噴輸出】

- 壓克力板直印
- 金屬板直印
- 木板直印
- 特殊材質直印



透明壓克力板



節能隔熱壓克力板



壓克力色板



壓克力圓管



PVC塑膠板



光學級壓克力板



霧面壓克力板



抗UV壓克力板



壓克力圓棒



PC耐力板

▶ 壓克力竹苗區總經銷

Primary Acrylic Distributor in Hsinchu and Miaoli Region

奇華於民國84年取得奇美壓克力竹苗區總經銷權，創立奇隆壓克力商行，專營壓克力、塑膠板、卡典西德與各式廣告材料的批發與經銷服務，以合理的價格、專業的知識與卓越的服務來為廣大的客戶服務。



PP板



中空板



廣告卡典西德



廣告用LED燈管



彩虹膜



抗靜電板



各式中空板



廣告卡典西德



廣告用LED投射燈



白板



壓克力製品



壓克力製品



壓克力製品



壓克力對講機防雨罩



壓克力製品



壓克力製品



壓克力製品



客製化壓克力講台

▶ 壓克力加工訂製服務

Customized Acrylic Processing Service

奇華提供各式精緻壓克力訂製服務，
從諮詢、設計、加工、組裝、包裝到
出貨，以系統式的規劃給予客戶最專業的
服務與品質。



壓克力成型製品



電腦精密CNC雕刻製品



電腦雷射製品



電腦裁切各式壓克力板



PVC成型製品



電腦精密CNC雕刻



電腦雷射切割



電腦裁切各式壓克力板



防疫快篩屏風



攜帶式快篩隔板



彩虹膜防飛沫隔板



防飛沫隔板



插管防疫箱



霧面活頁式防飛沫隔板



防飛沫隔板



防飛沫隔板

▶ 各式壓克力防疫製品

Acrylic Sneeze Guards/Aerosol Protection Box

為了預防COVID-19新冠狀病毒的感染，奇華廣告研發了各式的【防飛沫隔板】、【防疫篩檢隔板】、【插管防疫箱】等壓克力防疫製品供客戶選擇。其可有效降低人員遭飛沫感染的風險，增進其安全及信賴感。



防飛沫隔板



櫃檯防飛沫隔板



防疫隔板三角底座



口罩防疫架



圓形餐桌防飛沫隔板



櫃檯防飛沫隔板



防疫隔板底座



防疫配件與相關製品



戶外LED發光字



鍍鈦毛絲平面字



壓克力水晶字



壓克力海報夾板



廣告招牌製作與安裝



球面鈦金字



擴散板立體發光字



電腦切割卡典西德文字

▶ 承攬各項廣告工程

Contracting of Advertising Engineering

奇華以累積40年以上的廣告工程經驗，集結優秀的工程團隊以及完善的售後服務，專業製作各項廣告工程，並提供客戶符合需求的規劃與設計，期盼讓客戶得到最大的廣告與行銷效益。



各式人名牌



專業製作各式燈箱



專業製作電腦噴畫



專業製作紅布條



專業製作各式門牌



薄型LED聚光指示牌



落地告示牌



各式印刷貼紙



企業識別



商標設計



▶ 廣告平面設計服務

Advertisement Graphic Design Services

「設計」是最具影響的無形力量，
由細節、專注、思考而起！

我們相信每一個創意，都有實踐的
可能，不管是小巧精緻或是各種大型
華麗的想法，奇華廣告都能為您做到，
讓每個想法與創意都能實現！



週邊設計



指標設計



手冊編排



包裝設計



指標系統設計



招牌設計



名片設計



設計後續校色



壓克力板直印



不銹鋼烤漆直印



金屬板直印



壓克力直印白字



壓克力雙面直印



不銹鋼板直印



金屬板直印



塑鋁板直印

▶ 電腦數位UV直噴輸出

Computerized Digital UV Direct Outputs

奇華廣告引進最新的電腦數位UV噴繪機，其利用CNC平台技術之優勢和UV固化墨水的應用技術，搭配高達1440dpi之解析度，可噴繪出彩色、白色和半透明效果之圖樣，提供客戶精緻且高品質的產品。

UV直噴輸出產品應用



鏡面板直印



ID名牌直印



美耐板直印



木板直印



皮革直印



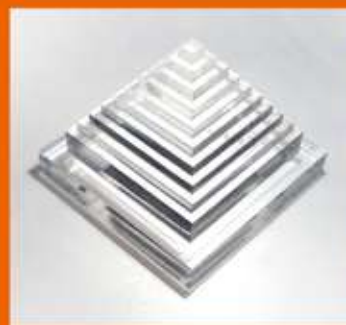
PC板直印



彩虹膜直印



木板直印





1 接單報價



為了給您最即時的服務，敬邀您加入奇華廣告LINE商家

LINE ID: @chihwa



2 設計圖



3 圖面確認



4 壓克力精密加工、廣告加工





CHI HWA
ADVERTISING

服務流程 Service Flow

為了給您最好的品質與服務
我們在乎每個流程以及細節

5 品質檢驗



6 包裝



7 出貨



製程設備

Process and equipment



AWEA 3D 系列高效率立式加工機

特點：

高扭力皮帶式主軸設計，主軸本體與主軸馬達，皆於廠內實施嚴格之動平衡測試，確保穩定且極致的切削能力。
三軸採高精度線性滑軌設計，提供最佳的控制性與移動效率。
高效率 24T 刀臂式刀庫設計，換刀迅速且具備極高之可靠性。
懸臂式操作面板與超大的防護門開啟寬度，提供便利的操作介面與寬敞的上下料作業空間。



美國 MULTICAM 3000 CNC 3D 雕刻機

MULTICAM CNC 3D 雕刻機具備精心設計的全鋼骨框架，結構搭配龍門高速移動的動態設計，以及獨特之雙軸向自我修正的橫樑，提供了精確光滑的切削效果，除配備高扭力高頻主軸外，更裝置了獨特的浮動雕刻裝置、高效率的ATC 自動換刀系統、高真空吸附工作檯面以及專業夾具，機械性能極其穩定，切割無振動、無抖紋，切割工件表面光潔平滑。
其支持 CAD/CAM 軟體，操作簡單快捷的手提式控制系統，具有易學易用的特點。



ANDERSON CNC SELEXX 系列 鑄鐵機械雕刻機

Anderson CNC SELEXX 系列經過全球產業，如航太、木工、塑膠與複合材質等生產廠商的實際應用，證實為一高效率的生產機械。高品質的組件加上穩固的結構，可滿足客戶對於技術與品質穩定的最大需求，其自動推料裝置可增加生產效率達到 90%。



電腦數位UV噴繪機

特點：

- 1.寬幅雙伺服同步驅動控制設計，以工業等級高精度噴點位置控制，噴印過程中材料靜置不動，噴印車進行 X-Y 軸移動，材料不移動可重複噴印不產生偏位。選用德國BECK真空邦浦的分區式強力真空吸附台面，確保被印物平整地貼附台面上。
- 2.彩色與白色錯開兩列的特殊噴頭排列提供彩色-白色和白色-彩色同時噴印功能，速度與彩色噴印一樣不減半。
- 3.最重可噴印500公斤材料，噴繪素材之高度可達100mm，掉點斷孔補償功能可有效延長噴墨頭使用壽命，特殊的重印補償功能可降低非預警停機的噴印損失。



平台式 UV 直噴印刷機

NC UV-6090 PRO II 平台式UV直噴印刷機專門針對印刷細微度需求較高的客戶開發，個性化的外觀及吸風平台設計。NC UV-6090 PRO II 搭載 Epson 工業級噴頭，印刷解析度最大可達 2400dpi，印刷速度快，可白彩及白彩、光油一次完成，墨點細緻，適用印刷量產。UV直噴印刷不須製版數位檔案即可進行印刷節省了客戶等待的時間，就連網版印刷難以呈現的漸層色也能完美的表現。



CSH-210P 非金屬雷射切割機

特點：

- 1.採用龍門式半輪光設計，光點差異小，加工範圍：1300x2400mm(4' x8')。
- 2.採用滾珠螺桿驅動，精度高，無須另外控制器間隙補償。
- 3.採用AC伺服馬達驅動滾珠螺桿，馬力足，可裝150w、250w、400w 雷射 150P/210P/300P/200R/400R金屬管雷射(可用高階Rofin雷射)。
- 4.新型設計，短軸可等光程設計，即可供刀模之應用(option 選項)。
- 5.平台採用15mm 厚鋁擠型材料，平面度佳，可拆裝，避免大面積，平整度不佳時離焦造成部分切不斷問題。
- 6.可加裝CCD 標靶抓取，適用於印刷材料(option 選項)。
- 7.提供2" & 5"聚焦鏡，適合切薄厚板最厚可切20-30mm。



◀ GRAPHLINK GL 系列雷射切割機

Graphlink GL系列雷射切割機採用美國Synrad P-250金屬射頻250瓦雷射管，搭配精密線性滑軌及高精度傳動系統，並使用高效率AC伺服驅動與一體成型的鋼骨架構，無論是大板材切割或要求精密細微的薄板切割工作，皆擁有完美的表現。其具備超大工作檯及前後進料口，可以送進特殊或超長度件；配合不同週邊配件，更可將功能發揮得淋漓盡致。



◀ 大黃蜂13090雷射切割機

大黃蜂雷射切割機由維修雷射雕刻機發跡的C&B科技經不斷研究及改良之機種。機台工作範圍1300mm x 900mm，適用於非金屬雕刻及切割，可針對不同加工需求更換鏡頭、氣杯，改變光型及吹氣角度，讓加工壓克力、木頭有更多變化。



◀ 美國 VISION 2448 電腦雕刻機

特點：
609 mmX1218 mm工作範圍工件高度可達47mm厚，盲文點膠系統，自動材料面偵測開關，高速Vision系列三控制器紅光雷射指示使得易於設置和預覽精度0.025mm。



◀ 美國 XENOTECH 1325 電腦雕刻機

特點：
雕刻範圍 330 x 635 mm 雕刻速度 1900/ 秒工件最大高度：254 mm，Xenotech 1325 CNC雕刻機以全電腦化操控，人性化設計、高精度切割為特點，其以 524mm/s 超高速、超加速的長期運行，除了廣泛應用於工業生產領域，還作為高科技、多功能的教學設備，廣泛應用於各高校實驗室。



◀ 鑽石鏡面自動拋光機 - CGS-1000

特點：
高轉速內藏式主軸變頻馬達，穩定性高，可避免傳統皮帶式傳動所產生的振動，大幅提高拋光面更高品質。可傾斜式刀具座採用鍍鉻處理使其表面耐氧化及減少磨耗。針對不同加工角度時，刀具組可調整0-60度角，並有固定插銷以固定整座刀具組。



◀ CYTEK GPS AG-NN自動進料裁板機

特點：
1. 專業加工廠標準日產能500-600大板/日。
2. 少量多樣客製化工廠專用。
3. 省電節能機械。
4. 最精巧的高效能後方送料裁切機。
5. 高效率吸塵系統。
6. 精密線性滑軌。
7. 浮動入料台面。
8. 可調壓式氣缸，確實固定不傷面材。



◀ GRAPHTEC FC8600 系列切割機

切割速度：1485mm/s
GRAPHTEC FC8600屬重力型滾筒式電腦割字機，適用於工程標示、西德、貼紙等，使用範圍廣大，主要有「自動尋邊」功能，可讓以印表機或更大型之噴畫機印出的圖，用紅外線去校正紙張後，刀子即可沿著圖的輪廓切出，並有補償值可調整，可解決目前客戶無法對位而已手工來操作的問題。切割機也具有自動對位校正功能，能夠精確的針對有印刷面的貼紙對位切割。

部門介紹

Departmental Structure



■門市會計部

接洽現金客戶，處理壓克力訂製品、材料等進出貨安排，開立單據、發票及會計作業等事宜，為奇華總部的最前線。



■業務部

奇華業務群皆為資深且經驗豐富的同仁，除了業務接單外，都具備了師傅級的加工技術，隨時為了服務廣大的客戶而努力奔走著，服務範圍包括新竹科學園區、湖口工業區、新竹市、竹北、竹東、湖口、苗栗區等。



■設計部

專營各種出圖製作、招牌形象標誌設計、平面設計輸出，讓客戶的想法與創意實現，並負責操作最新的UV數位噴繪機，創作出高質感的作品。



■壓克力精密加工部

此部門為廠區的核心，師傅們以手工的方式將各素材進行裁切、機械加工、成型、黏合、拋光、組裝並驗收出貨，為壓克力加工的重要環節。



■CNC部

CNC部門使用3D雕刻機與3D立式加工機，進行外型切割、凹銑加工、2D平雕、3D雕刻、表面平銑、倒角加工等製程，並支援CAD/CAM軟體。



■材料部

奇華設有獨立倉庫與倉管，藉以掌控各項廣告與塑膠材料的進銷存，並全面控管其材料的品質。庫存材料為各式壓克力板、節能隔熱壓克力板、各式工業塑膠板、抗靜電板、中空板、卡典西德、LED燈管與各式廣告材料。



■ 電腦部

此部門主要以電腦繪圖編排文字、圖案後，使用捲軸式切割機切割各式卡典西德貼紙為主，多用於廣告招牌、標示牌、工程牌、車體文字等用途。



■ 雷射部

此部門主要以電腦繪圖編排文字、圖案後，使用雷射切割機以高熱切割的方式，用於不規則外型、圖案、水晶字切割等項目。切割最大面積為1200mmx2400mm，厚度從1mm-30mm皆可切割。



■ 雕刻部

此部門主要以電腦繪圖編排文字、圖案後，使用為CNC小雕刻機或雷雕機，將文字、圖案刻於板面上，再視需求將凹刻處以點漆、刮除、磨平等工序，多用於雕刻銘板、控制面板、刻度尺、告示牌為主。



■ 壓克力成型部

此部門設備以電熱烤箱及油壓台為主。將客戶訂製的外型、形狀先製作上下模具，將模具固定於油壓台上，再將素材用電熱烤箱加熱後放置於模具，再用油壓機壓下，待壓克力硬化成型後即可。



■ 裁板部

以電腦輸入尺寸大小，將素材置於台面上，材料夾入後則自動依設定尺寸裁切，素材以壓克力板、PVC板、PC板、PP板為主。目前廠內有數台自動化裁板機具與傳統鋸台。



■ 品管部

主要負責檢驗各項製品的美觀、製作品質、尺寸規格、公差、數量等，需確認與客戶訂單、圖面等無誤後才能進行包裝並出貨。為了提升技術與品質，並給客戶最優質的產品，此部門為奇華品質檢驗中最重要的關卡。



CHI-HWA
ADVERTISING



員工旅遊-花蓮



員工旅遊-日月潭



員工旅遊-香港



職業訓練



員工榮退



職災急救課程



中秋節聚餐



奇華 大小事

奇華就像是一個大家庭，和樂溫馨笑容滿溢
在這裡有成長的痕跡、有努力的汗水
因為有你，奇華才更加美好

優良商號獎



年度健康檢查



年度優秀員工頒獎



奇華保齡球賽



年終尾牙



● 注模式壓克力板製程 Manufacture Process of Cast Acrylic Sheets



01 熟成備料 Syrup Preparation

注模式壓克力板由甲基丙烯酸甲酯(MMA)所製成。於MMA中添入所需配方，如：硬化劑、離型劑、抗UV劑、色料等。

02 組型 Assembly

將熟成備好的原料注入強化玻璃模具中，玻璃四邊使用PVC邊條固定，用以防止注入的原料外漏。且依據生產的板材厚度使用適當的邊條，再利用夾具固定此二片玻璃以控制板材厚度。



03 高溫聚合 Curing

將已注入原料的模具台車整列放入高溫水池中進行硬化，待硬化完成後再移置高溫烘爐等待聚合。



04 品檢 Quality checking

壓克力板自玻璃模具中取出後進行板材檢視，檢查項目包含厚度、重量、雜質、板面硬度、顏色比對等。



05 倉庫 Warehouse

各類保護紙包裝、裁切服務。



● 壓克力加工方式 Fabrication Methods



鋸切
Sawing



雷射切割
Laser-cutting



鑽孔
Drilling



銑溝 & 雕刻
Routing & Engraving



鑽石拋光
Diamond polishing



火焰拋光
Flame polishing



布輪/研磨拋光
Machine Buffing



折彎塑形
Line bending



熱成型
Thermoforming



黏著
Bonding



噴漆上色
Spraying paint

● 壓克力物理特性表 Physical Properties

物 性	測 試 方 法	單 位	壓克力板 數 值	
Property	Testing method	Unit	Cast Acrylic Value	
一 般 性 (General)				
比 重	Specific gravity	ASTM D792	-	1.19
吸 水 率	Water absorption (24hrs)	ASTM D570	%	0.3
軟化溫度	Vicat softening point	ASTM D1525	°C	115
機 械 性 質 (Mechanical)				
抗拉強度	Tensile strength	ASTM D638	kg/cm ²	770
抗拉伸長率	Tensile elongation	ASTM D638	%	4.1
抗折強度	Flexural strength	ASTM D790	kg/cm ²	1040
抗折模數	Flexural modulus	ASTM D790	kg/cm ²	3.1 x 10 ⁴
Izod衝擊強度	Izod impact strength	ASTM D256	kJ/m ²	2.0
Charpy衝擊強度	Charpy impact strength	ASTM D256	kg/cm ²	0.35
內部應變	Internal strain	ASTM D702	%	2
硬 度	Rockwell hardness	ASTM D785	M scale	100
鉛筆硬度	Pencil Hardness	JIS D0202	-	2H
表面阻抗	Specific surface resistance	ASTM D257	Ohm	> 10 ¹⁴
光 學 性 質 (Optical)				
光線透過率	Total light transmittance	ASTM D1003	%	92
霧 度	Haze	ASTM D1003	%	1
屈 折 率	Reflective index	ASTM D542	-	1.49
熱 性 質 (Thermal)				
熱傳導係數	Heat conductivity	ISO 22007-2	w/m.K	0.209
比 熱	Specific heat capacity	ASTM E1269	Cal/gr °C	0.35
熱變形溫度	Deflection temperature under load (264 psi)	ASTM D648	°C	93
最高連續使用溫度	Maximum continuous use temperature	-	°C	80
耐燃測試	Flammability	UL94	-	HB
線性熱膨脹係數	Linear expansion coefficient	ASTM D696	in/in °F	3.4 x 10 ⁻⁵

Note : (1) Values shown are for 6mm thickness unless noted otherwise. Some values will change with thickness.

(2) All values are for the clear product.

● 壓克力厚度公差表 Thickness Tolerance

壓克力板材厚度	國際標準 D4802-10 厚薄公差 (約±10%)	廠內厚薄公差 (約±6%)
2 mm	± 0.2 mm	± 0.16 mm (± 8%)
3 mm	± 0.3 mm	± 0.2 mm
4 mm	± 0.4 mm	± 0.25 mm
5 mm	± 0.5 mm	± 0.3 mm
6 mm	± 0.6 mm	± 0.35 mm
8 mm	± 0.8 mm	± 0.5 mm
9 mm	± 0.9 mm	± 0.54 mm
10 mm	± 1.0 mm	± 0.6 mm
12 mm	± 1.2 mm	± 0.72 mm
13 mm	± 1.3 mm	± 0.8 mm
15 mm	± 1.5 mm	± 1.0 mm
20 mm	± 2.0 mm	± 1.2 mm
25 mm	± 2.5 mm	± 1.5 mm
30 mm	± 3.0 mm	± 1.8 mm
35 mm	± 3.5 mm	± 2.1 mm
40 mm	± 4.0 mm	± 2.4 mm
45 mm	± 4.5 mm	± 2.7 mm
50 mm	± 5.0 mm	± 3.0 mm
55 mm	± 5.5 mm	± 3.3 mm
60 mm	± 6.0 mm	± 3.6 mm
65 mm	± 6.5 mm	± 3.9 mm
70 mm	± 7.0 mm	± 4.2 mm
80 mm	± 8.0 mm	± 4.8 mm
90 mm	± 9.0 mm	± 5.4 mm
100 mm	± 10.0 mm	± 6.0 mm

P.S 壓克力厚許可公差依國際標準為正負10%

● 透明壓克力板材規格表 Product Range

規格	T	H	S	LO	L1	M
厚度	940 × 1840 mm (3 × 6尺)	1010 × 2020 mm (3.5 × 7尺)	1270 × 1880 mm (4 × 6尺)	1220 × 2440 mm (4 × 8尺)	1270 × 2540 mm (4 × 8尺)	1550 × 3050 mm (5 × 10尺)
色號	透明000					
1 mm	●					
1.5 mm	●					
2 mm	●	●	●		●	
3 mm	●	●	●		●	●
4 mm	●				●	
5 mm	●	●	●		●	●
6 mm	●				●	
8 mm	●		●		●	
10 mm	●		●		●	
13 mm			●			
15 mm			●			
18 mm			●			
20 mm			●			
25 mm			●			
30 mm			●			
35 mm				●		
40 mm				●		
45 mm				●		
50 mm				●		
55 mm				●		
60 mm				●		
65 mm				●		
70 mm				●		
75 mm				●		
80 mm				●		
85 mm				●		
90 mm				●		
100 mm				●		
備註	● 廠內無庫存，需提前一週訂貨					



庫存色板



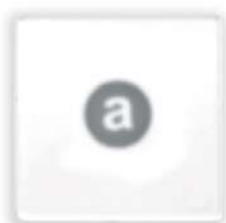
透明 000



白色(不透光) 402



乳白色(透光) 431



霧面透明 000P



黃色 235



紅色 135



咖啡色 814



象牙白色 801



綠色 367



天空藍色 835



藍色 327



黑色 502



透明黑色 530



透明淺茶色 521



透明深茶色 522

無庫存色板



透明 097



透明 994



透明 310



透明 599



半透壓克力 422



212



透明黃色 996



215



223



2016



266



透明橘色 202



霧面半透 4223M



526



104

無庫存色板



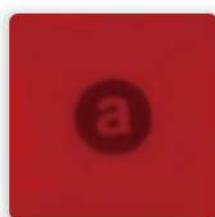
霧面半透 4245M



透明紅色 102



128



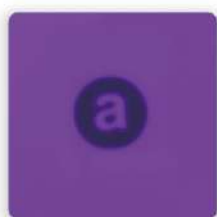
半透紅色 115



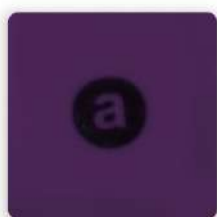
透明紫色 998



134



半透紫色 137



透明暗紫色 377



透明藍色 301



透明深藍色 302



323



844-2



347



504



582



螢光桃紅 111A



螢光橘 182



螢光橘黃 181



螢光黃 185



螢光綠 184



透明螢光桃紅 991



透明螢光橘 992



透明螢光黃 993

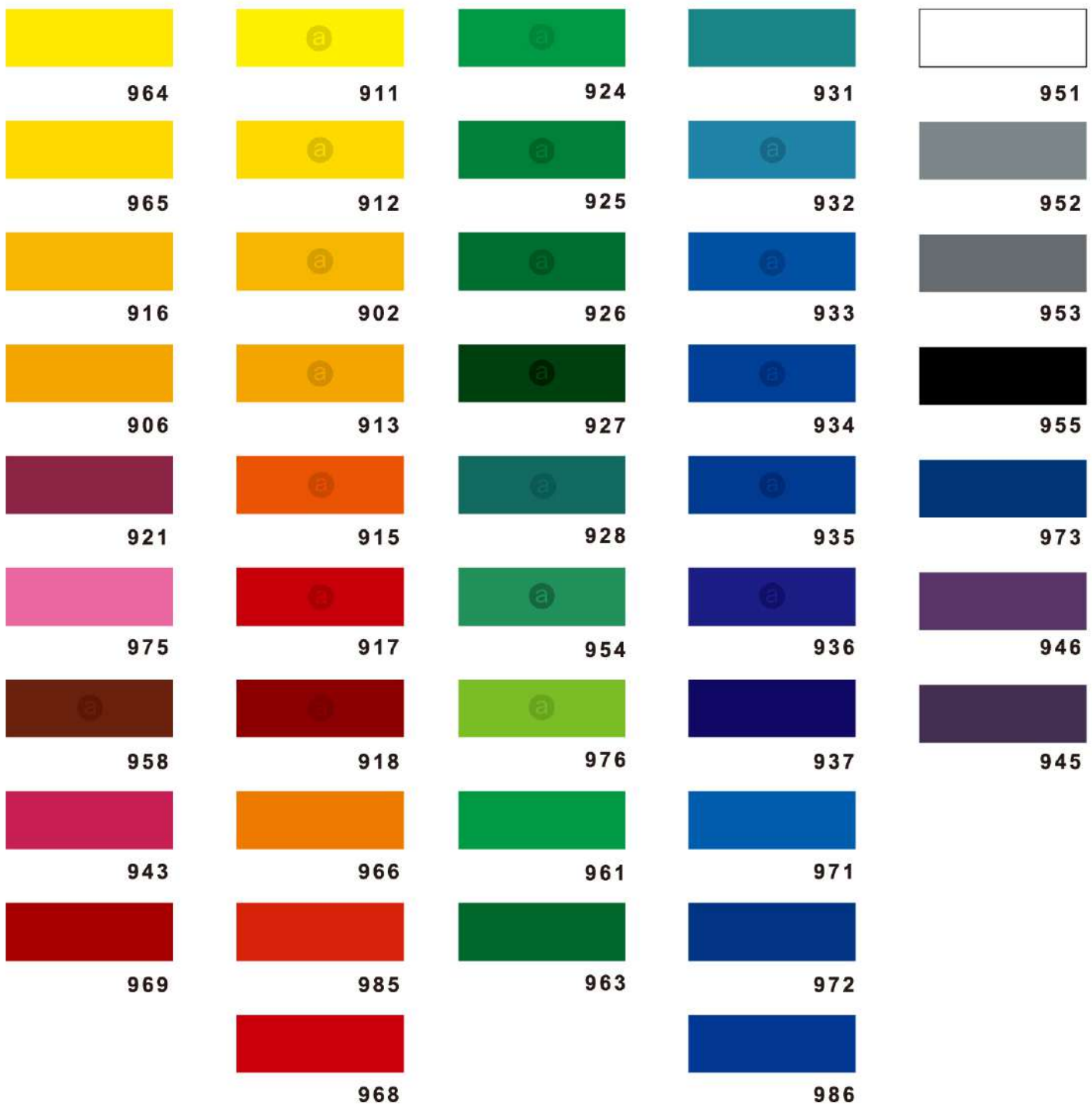


注意事項：

- 1.目錄上的壓克力色表與實際壓克力約有10%的色差，實際顏色以實品為準。
- 2.壓克力色號 000、402、431、235、135、814、801、367、835、327、502、522為廠內常用色，庫存量充足。無庫存之特殊色皆需特訂，訂購期約一週。
- 3.壓克力板材皆可依客訂尺寸裁切零售，如需訂購歡迎電話 / 傳真 / EMAIL / LINE洽詢。



101	201	301	601	701
102	202	302	602	702
103	203	303	603	703
104	204	304	604	704
105	205	305	605	705
106	206	306	606	706
107	207	307	607	707
108	208	308	608	708
401	405	502	506	807
402	406	503	507	011
403	407	504	508	501W
404	501	505	808	505W



福克斯®
Focus-sheet



注意事項：

1. 目錄上的卡典西德色表與實際卡典西德約有10%的差距，實際顏色以實品為準。
2. 卡典西德較少放置庫存，如需訂購請先來電洽詢，謝謝！洽詢專線：03-5532151。
3. 向美西德皆置放庫存，福克斯西德庫存色號為912、917、955，其餘皆為特殊色無庫存，如需訂購請來電洽詢。



● 防飛沫隔板

為了預防新冠病毒的群聚感染，奇華廣告研發了各式的【防疫隔板】、【防飛沫隔板】等防疫製品，其可有效降低人員遭飛沫感染的風險，增進其信賴感與安全，並可依需求客製化訂製。



● 壓克力製品常用規格

內放置常用的壓克力成品，如EMO護蓋、插套、海報夾板、防雨罩、摸彩箱等等，歡迎選購。



● 光學級壓克力板

- 1.光學級透明壓克力板製程於無塵室環境(class 10000)中完成，使用高純度聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)粒子經押出方式壓出製造，符合光學級標準。
- 2.厚薄公差極小、透光性優良、平整性佳不易變形為特點，採用光學級壓克力板製作出來的成品，品質更優異且精密。



● 隔熱壓克力

奇華廣告隆重推出透光藍的隔熱壓克力板，能有效根據周圍的氣候條件調節溫度效應，並且能有效阻隔有害紫外線及紅外線達95%以上，並能提供SGS檢驗報告認證書與十年非人為耐候保固。



● 彩虹膜

奇華廣告最新推出新產品-『彩虹膜』，其可呈現如彩虹般的光澤與色彩，不同角度觀看下皆有不同色彩呈現，應用於多面發光體效果極佳，是近年來各大品牌流行的裝飾方案，極具新潮、酷炫等新生代風格。

『彩虹膜』非常適合商場、櫃點、櫃面陳列佈置使用，更可運用於立體水晶字，使其更具炫彩奪目之效果。



● LED防水燈管

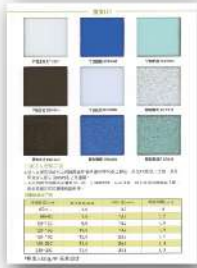
- 1.專利快速接頭，安裝更方便，省時且防漏電。
- 2.玻璃管符合CNS規範，不易破線頭，外部給膠，膠性柔軟，緊密填縫防水。
- 3.防塵防水為國際防護IP68等級。
- 4.燈管電容溫度達130°C，比室內燈更耐溫25°C。
- 5.變壓器較低溫，電源零件之設計安全系數高，可使用於24W/3600 lm。





● PC中空板

PC中空板具有絕佳耐衝擊性、高透光率、耐溫性、耐候性及防火性，由於中層為空心結構，重量輕可降低施工成本；且空心層具有保溫隔熱效果，產品用途廣泛，如廣告看板、室內裝潢、隔屏、溫室等。



● 戶外用耐衝擊PC板



● PVC/UPVC硬質板



● 鏡面板



● 鋁合金塑鋁板



● LED投射天井燈



更多產品資訊請掃描QR Code



● 產品保固辦法

保固期限

1. 敝司所製作之產品，保固日期起始日為出貨時內附之發票日期為準。
2. 敝司所製作之產品保固期限為七日，並自動加上七日為緩衝期。

保固範圍

1. 請先行檢查產品外觀、材質、尺寸、顏色與產品功能性等，確認產品無誤後，再行簽收。
2. 若於運送過程中造成產品損壞、產品製造過程造成的缺陷、產品品項錯誤或其他非消費者失誤所造成的毀損，都可要求修改或更換新品，因而產生的物流費用，均由敝司負責。
3. 保固僅針對敝司生產之產品主體，產品之附件、配件或其他消耗性材料，則不在保固範圍內。
4. 若因人為因素、意外、不當使用、自行變更產品之零件、天然災害或外力問題所造成產品不良之情形，則不在保固範圍內。
5. 超過保固期限之產品，不在保固範圍內。

維修條款

1. 在保固範圍內之維修，本公司不收取人工及零件更換費用。
2. 保固範圍內本公司得以零件維修或同級良品、新品更換，如因配件停產、缺料，則得以同級商品或更高規格之良品更換，並酌收差價。
3. 消費者自行安裝於產品之所有配件、零件或硬體等不在維修保證範圍內，建議維修前先行取出，如因維修時導致遺失或損傷，本公司恕不負責。
4. 保固範圍內要求維修時，請先與敝司聯絡，敝司收到所需維修之產品時，即回報維修所需時間，並儘速處理完畢，將產品送(寄)回。
5. 將所需維修之產品寄回或送回本公司時，應將原產品所附之發票正本或出貨單一併附上，以確認所送修之產品仍在保固期限內。
6. 保固範圍內產品維修完成後寄回之運費，由敝司負擔。
7. 超過保固期限之產品，如有維修或修改之需求，敝司仍會提供相關之服務，但所產生之人工及更換零件之費用，由消費者負擔。如果該產品缺料或零件停產，導致無法維修，則不在此維修服務範圍內。

● 廣告招牌保固辦法

保固期限

1. 敝司所製作之廣告招牌保固期限為一年，保固日期起始日為安裝時附之發票日期為準。

保固範圍

1. 廣告招牌之主體結構、牢固及安全性。
2. 面板材料、噴畫輸出、漆面之顏色與平整性。
3. 各式立體字之顏色與牢固性。
4. 燈源亮度、照明範圍與功能性。
5. 若因人為因素、意外、不當使用、自行變更零件、天然災害或外力問題所造成廣告招牌不良之情形，則不在保固範圍內。
6. 消費者自行安裝於產品之所有配件、零件或硬體等，則不在保固範圍內。

保固維修條款

1. 在保固範圍內之維修，本公司不收取人工及零件更換費用。
2. 保固內要求維修時，請先與敝司聯絡，敝司將派專員前往檢查，並儘速處理。
3. 超過保固期限之廣告招牌，如有維修或修改之需求，敝司仍會提供相關之服務，但所產生之人工及更換零件之費用，由消費者負擔。
4. 若於安裝、製造過程所造成的缺陷或瑕疵，均可要求修改或更換新品，因而產生的物流費用，均由敝司負責。

附則

1. 請先行檢查廣告招牌之設計、外觀、材質、尺寸、顏色等，確認無誤後再行安裝。
2. 安裝後，請確認廣告招牌燈源之亮度、照明範圍、呈色等功能性，並確認安裝位置及結構性等無誤後，再進行簽收。
3. 保固書需蓋奇華廣告有限公司之發票章正本，方為有效。



LINE



CHI HWA WEB



奇華廣告事業有限公司
奇隆壓克力商行

| ☎ T 03-5532151

| 🖨 F 03-5517551

| 🌐 www.chi-hwa.com.tw

| ✉ chi.hwa219@msa.hinet.net

| 🏠 新竹縣竹北市新溪街 219 號